

ECTS

ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ ΣΤΗΝ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ

(Α) Λίστα με τα στοιχεία των μαθημάτων στα ελληνικά

Γενικές πληροφορίες μαθήματος:

Τίτλος μαθήματος:	ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ	Κωδικός μαθήματος:	ΣΥ1110
Πιστωτικές μονάδες:	6	Φόρτος εργασίας (ώρες):	150
Επίπεδο μαθήματος:	Προπτυχιακό <input checked="" type="checkbox"/>	Μεταπτυχιακό	<input type="checkbox"/>
Τύπος μαθήματος:	Υποχρεωτικό <input type="checkbox"/>	Επιλογής	<input checked="" type="checkbox"/>
Κατηγορία μαθήματος:	Κορμού <input type="checkbox"/>	Κατεύθυνσης	<input checked="" type="checkbox"/>
Εξάμηνο διδασκαλίας:	9 ^ο	Ώρες διδασκαλίας εβδομαδιαίως:	4ώρες
Αντικείμενο του μαθήματος (ικανότητες που αποκτώνται και αποτελέσματα μάθησης):			
<p>Με την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος «Σχεδιασμός και Λειτουργία Αεροπορικών Συστημάτων» οι φοιτητές είναι σε θέση να:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Κατανοούν τη σημασία των αερομεταφορών, εγχώρια και διεθνώς, καθώς και τις αρχές, τις διαδικασίες και τα συστήματα που διέπουν την ορθή διεξαγωγή τους. 2. Αναγνωρίζουν και να εφαρμόζουν σχεδιασμό αεροπορικών συστημάτων. 3. Μελετούν την εναέρια και την επίγεια υποδομή των αεροπορικών συστημάτων. 4. Περιγράφουν και να εφαρμόζουν στοιχεία οργάνωσης, διαχείρισης και διοίκησης αεροπορικών συστημάτων. 			
Προαπαιτούμενα:			
Κανένα			

Πληροφορίες για το διδάσκοντα:

Όνοματεπώνυμο:	Δρ. Παναγιώτης Λεμονάκης
Βαθμίδα:	Συμβασιούχος διδάσκων
Γραφείο:	-
Τηλ. - email:	plemonak@uth.gr
Άλλοι διδάσκοντες:	-

Ειδικές πληροφορίες μαθήματος:

Α/Α βδομάδας διδασκαλίας	Περιεχόμενα του μαθήματος	Ώρες	
		Παρακολούθησης	Προετοιμασίας εκτός ωρών παρακολούθησης
1	Εισαγωγή και βασικές έννοιες περί σχεδιασμού και λειτουργίας αεροπορικών συστημάτων	4	3
2	Το εγχώριο και διεθνές περιβάλλον των αερομεταφορών	4	3
3	Βασικά εργαλεία μελέτης αεροπορικών συστημάτων	4	4
4	Σχεδιασμός του συστήματος	4	6
5	Εναέρια υποδομή (1/3): Αεροσκάφη, Διάταξη - Γεωμετρία Αεροδρομίων, Πεδίο ελιγμών	4	4
6	Εναέρια υποδομή (2/3): Διαχείριση ζήτησης	4	4
7	Εναέρια υποδομή (3/3): Διαχείριση εναέριας κίνησης	4	4
8	Επίγεια υποδομή (1/3):Κτήρια επιβατών - Εγκαταστάσεις	4	4
9	Επίγεια υποδομή (2/3): Εμπορευματικοί Αεροσταθμοί	4	4
10	Επίγεια υποδομή (3/3): Πρόσβαση και διανομή – Ασφάλεια Αερολιμένων	4	4
11	Οργάνωση και διοίκηση αεροπορικών εταιρειών και αεροδρομίων – Οικονομικά στοιχεία	4	4
12	Επίσκεψη σε αερολιμένα	4	4
13	Ελικοδρόμια – Ανασκόπηση μαθήματος – Τελικές διορθώσεις εργασιών	4	4
14	Παρουσιάσεις εργασιών	4	4

Επιπρόσθετες ώρες για:			
Θέμα	Εξετάσεις	Προετοιμασία για εξετάσεις	Εκπαιδευτική επίσκεψη
34	-	-	4

Προτεινόμενη βιβλιογραφία:
Ξενόγλωσση βιβλιογραφία
1. De Newfuille, R., Odoni, A. (2003). Airports Systems. McGraw-HillPublishing. ISBN: 978-007-138-477-3
Ελληνόγλωσση βιβλιογραφία
1. Ματσούκης, Ε.Γ. (2012). Αεροδρόμια. Αθήνα: Εκδόσεις Συμμετρία. ISBN: 978-960-266-399-4
2. Νικολαΐδης Αθ. Φ. (2017). Αεροδρόμια. Μελέτη και Κατασκευή. Θεσσαλονίκη: Αυτοέκδοση. ISBN: 978-690-91849-6-0
3. Προφυλλίδης, Β. (2010). Αεροπορικές Μεταφορές και αεροδρόμια. Αθήνα: Εκδόσεις

Μέθοδος διδασκαλίας (επιλέξτε και περιγράψτε εφόσον κρίνεται απαραίτητο - βαρύτητα):		
Παραδόσεις	*	70%
Διαλέξεις	<input type="checkbox"/>%
Προβολές	<input type="checkbox"/>%
Εργαστήρια	<input type="checkbox"/>%
Ασκήσεις	*	20%
Εποκέψεις σε εγκαταστάσεις	*	10%
Άλλη (περιγράψτε):	<input type="checkbox"/>%
ΣΥΝΟΛΟ		100%

Μέθοδος αξιολόγησης (επιλέξτε)- βαρύτητα:				
	<u>Γραπτά</u>	<u>%</u>	<u>Προφορικά</u>	<u>%</u>
Ασκήσεις κατά τη διάρκεια του εξαμήνου	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Θέμα εξαμήνου	*	15	*	15
Ενδιάμεση πρόοδος	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Εξετάσεις εξαμήνου	*	70	<input type="checkbox"/>	
Άλλη (περιγράψτε):	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	